

GRAFMETAL

grafmetal.com
grafmetal@grafmetal.com

Pokyny sa prekladajú automaticky, ospravedlňujeme sa za prípadné neprijemnosti.

Návod na použitie GRAFMETAL diódového laserového značenia (verzia 1.1)

Rozsah použitia

Zloženie diódového laserového značenia kovov je určené na značenie kovov pomocou diódových laserov vyžarujúcich modré svetlo.

Spôsob použitia:

1. Prípravok veľmi dôkladne premiešajte. Ak je príliš hustý, zriedte ho alkoholom. Prípadne ho môžete zriediť vodou, ale tým sa výrazne predĺži čas schnutia.
2. Ihneď po zmiešaní naneste rovnomernú a tenkú vrstvu prípravku na povrch kovového predmetu pomocou špachtle alebo tvrdého štetca. Na zaschnutie nechajte minimálne 10 minút.
3. Zabezpečte laserovú bezpečnosť a vypáľte vzor diódovým laserom.
4. Nevypálenú pastu opláchnite alebo utrite.

Príklad parametrov: modrý diódový laser (cca 450 nm) s optickým výkonom 5 W, 100% výkon (statický M3), rýchlosť 600 mm/min.

Ďalšie poznámky: Ak je príľnavosť príliš slabá, zvýšte výkon a/alebo znížte rýchlosť. Ak je povlak nerovnomerný, prípravok zriedte. Kovové predmety s vyššou tepelnou vodivosťou (napr. nežeľzné kovy alebo hrubšie predmety) by sa mali spracovávať pri nízkych otáčkach a vysokých výkonoch. Laserom vyleštený vzor možno zmyť acetónom. Ak je vrstva v mieste pôsobenia lasera takmer úplne spálená a vedľa nej stvrdla, kov sa prehrial a výkon lasera by sa mal znížiť. Výťažnosť do 5 m²/l.

Všeobecné pripomienky

1. Pred každým použitím výrobok premiešajte.

2. Pred prácou na cieľovom kovovom predmete je dobré vykonať testy na rovnakom materiáli.
3. Ak je príľnavosť vrstvy po laserovaní a čistení príliš slabá (napr. niekedy v prípade hliníka, medi, chrómovaných predmetov alebo podobných materiálov), odporúča sa pred aplikáciou povrch odmastiť intenzívnym trením kovu handričkou napustenou alkoholom, acetónom alebo podobným rozpúšťadlom, pričom treba dbať na to, aby sa kovový povrch nepoškriabal. Ak to nepomôže, odporúča sa spomaliť chod lasera. Ak ani to nepomôže, odporúča sa očistiť kovový povrch brúsnym papierom.
4. Kryt lasera by mal byť počas prevádzky zariadenia vždy zatvorený. Kovy odrážajú laserové svetlo, takže ak je kryt otvorený, môže dôjsť k poškodeniu zdravia, popáleninám alebo strate zraku. Ak laser nie je vybavený krytom, je nevyhnutné, aby boli zavedené vhodné ochranné opatrenia.
5. Pravidelne kontrolujte čistotu optiky lasera.

Poznámky k vytváraniu obrázkov z fotografií bez špecializovaného softvéru

Vytvorenie označených obrázkov na kovoch z fotografií si môže vyžadovať sériu pokusov. Ak váš laserový softvér neumožňuje pripraviť vhodný súbor, odporúčame spracovať fotografiu pomocou nástrojov, ako je napríklad softvér <https://www.imag-r.com/> alebo Autolaser, alebo transformovať fotografiu na čiernobielu (ale nie na sivé tóny) pomocou softvéru na spracovanie grafiky.

GRAFMETAL

PRÍPRAVA NA DIÓDOVÉ LASEROVÉ ZNAČENIE KOVOV

PRED VÝSTRELOM SA UPLATŇUJÚ VAROVANIA. PO VYPÁLENÍ A OPLÁCHNUTÍ SÚ VRSTVY BEZPEČNÉ. H225 Vysoko horľavá kvapalina a pary. H302 Škodlivý pri požití. H319 Dráždi oči. H336 Môže spôsobiť ospalosť alebo závraty. P210 Uchovávať mimo dosahu tepla, horúcich povrchov, zdrojov zapálenia, otvoreného ohňa a iných zdrojov vznietenia. Nefajčite. P261 Zabráňte vdychovaniu výparov postriekanej kvapaliny. P305+P351+P338 PRI ZASIAHNUTÍ OČÍ: Opatrne niekoľko minút vyplachujte vodou. Odstráňte kontaktné šošovky, ak sú prítomné a dajú sa ľahko odstrániť. Pokračujte vo vyplachovaní. Obsahuje: izopropanol.



VÝROBOK JE VHODNÝ LEN NA PROFESIONÁLNE POUŽITIE. VÝROBCA NEZODPOVEDÁ ZA JEHO NESPRÁVNE POUŽITIE.

Výrobca: KARWYS Piłunowa 43 81-589 Gdynia Poľsko Tax ID number: PL9581590886	Kontaktné údaje: grafmetal@grafmetal.com +48 575 737 991
---	--